

# Type ST2

## FEATURES

Traditional spring loaded mechanical seal for a wide range of applications, unbalanced, dependent on direction of rotation.

## APPLICATION

Water pumps, aeration and mixer units, chemical industry.

## OPERATING LIMITS

P = 12 bar

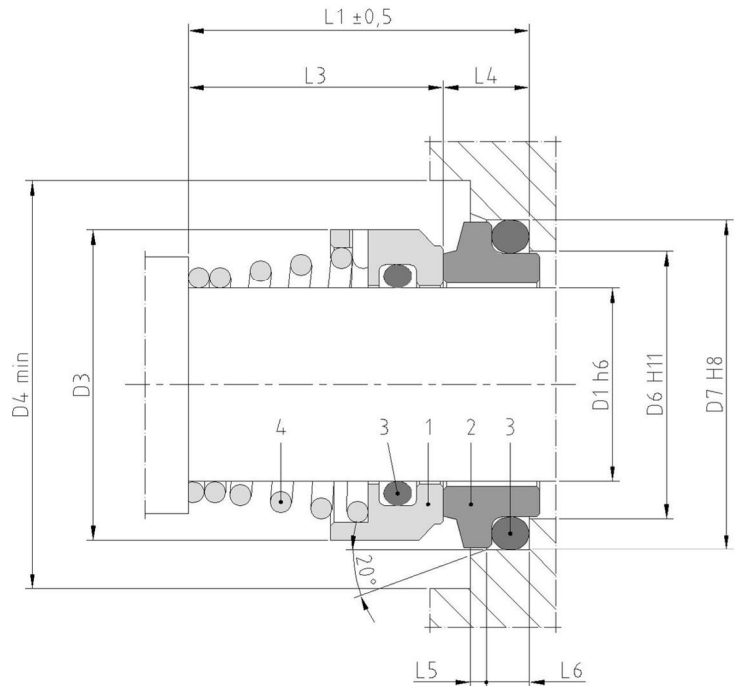
V = 15 m/s

T = -40 ÷ 180°C



## MATERIALS

ID	DESCRIPTION	MATERIALS			
		F1	G	U	
1	Seal face	F1	G	U	
2	Seat	A	B	Q	U
3	O-Rings	P	E	V	
4	Spring	G			



D1	D3	D4	D6	D7	L1	L3	L4	L5	L6
15	24	31	21	26,9	29	22	7	1,5	4
16	26	31	21	26,9	30	23	7	1,5	4
17	26	31	21	26,9	30	23	7	1,5	4
18	32	36	25	30,9	32	24	8	1,5	4
19	32	36	25	30,9	33	25	8	1,5	4
20	34	36	25	30,9	33	25	8	1,5	4
22	36	41	30	35,4	33	25	8	2	4
24	38	41	30	35,4	35	27	8	2	4
25	39	45	33	38,2	35,5	27	8,5	2	4
28	42	50	38	43,3	38	29	9	2	4

D1	D3	D4	D6	D7	L1	L3	L4	L5	L6
30	44	50	38	43,3	39	30	9	2	4
32	46	50	38	43,3	39	30	9	2	4
35	49	60	45	53,5	50,5	39	11,5	2	6
38	54	68	52	60,5	50,5	39	11,5	2	6
40	56	68	52	60,5	50,5	39	11,5	2	6
43	59	68	57	60,5	52,5	41	11,5	2	6
45	61	72	57	65,5	52,5	41	11,5	2	6
48	64	72	57	65,5	52,5	41	11,5	2	6
50	66	80	64	72,5	56,5	45	11,5	2	6
55	71	80	64	72,5	58,5	47	11,5	2	6